

关于杭州顿力安顿家居有限公司建设项目的环境保护设施竣工验收意见

根据国务院《建设项目环境保护管理条例》及国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的规定和《杭州南仑实业有限公司年产日用金属制品1000万件、卫浴用品50万套迁建项目环境影响报告表》、《杭州顿力安顿家居有限公司年产家居用品、厨房用品、卫浴用品、户外家具1000万套迁建项目环境影响报告表》的要求，我单位于2020年9月17日组织环评单位、验收监测单位形成验收小组，对该项目配套的环境保护设施进行了竣工验收现场检查。验收小组经现场检查、资料核查，认真研究讨论形成检查意见如下：

一、项目基本情况

我单位位于杭州市余杭区仁和街道顿力路1号。2020年8月12日通过环保审批，审批规模为年产家居用品、厨房用品、卫浴用品、户外家具1000万套。2020年9月7日，杭州南仑实业有限公司在设备、生产工艺、厂地、产品方案、人员等不变的情况下将年产日用金属制品1000万件、卫浴用品50万套迁建项目（报告表2020-31号）转让给杭州顿力安顿家居有限公司。因此，本项目审批规模合计为年产日用金属制品1000万件、卫浴用品50万套、家居用品、厨房用品、卫浴用品、户外家具1000万套，实际生产规模为与环评审批一致。该项目投资额为200万元，环保投资额10万元。该项目及其配套的环境保护设施于2020年9月竣工，于2020年9月调试设备（投入试生产），主要生产设备清单附后。

二、工程变动情况

该项目的性质、建设地点、产能、生产工艺与环评及批复基本一致，生产设备较之环评资料有相应减少，详见设备清单。无重大变动情况。

三、环保“三同时”执行情况

1、废水：根据现场踏勘，本项目废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳管排放；

2、废气：根据现场踏勘，本项目废气主要为焊接过程中产生的焊接烟尘，下料打磨抛光过程中产生金属粉尘等。金属粉尘自然沉降在加工工位附近，及时清扫；焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放；

3、噪声：根据现场踏勘，本项目噪声源主要是各类设备运行时产生的噪声，主要的防治措施有：设备定期维护、保养，以防止设备故障形成的非正常运行噪声，避免因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；

4、固废：根据现场踏勘，本项目产生的一般固废主要有废金属屑、金属边角料、废焊料、焊渣以及生活垃圾；产生的危险废物有废乳化液、废机油。废金属屑、金属边角料、废焊料、焊渣出售给物资回收部门综合利用；废乳化液、废

机油委托杭州立佳环境服务有限公司处置；职工生活垃圾由环卫部门定期清运。企业建有一处危废暂存库，地面采用水泥硬化，设置导流沟及收集井，各危险废物分类存放，并粘贴危废标签。仓库外张贴危废仓库标识，并由专人管理，各类危废分别台账记录。

四、验收监测情况

根据浙江鸿博环境检测公司[HJ20200682]检测报告，项目监测期间生产负荷均达到验收监测工况大于等于 75%的要求，主要监测结果如下：

废水：根据监测结果，监测期间，企业所测生活污水排放口水样中 pH 值、化学需氧量、悬浮物符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 中的三级标准限值要求，氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013。

废气：根据监测结果，监测期间，该企业所测厂界颗粒物的浓度均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 无组织排放监控浓度限值。

噪声：监测期间，该企业所测厂界南侧昼间噪声按上述测值评价均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 4 类标准；西北两侧昼间噪声按上述测值评价均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类标准；栅口角居民点昼间噪声按上述测值评价均符合《声环境质量标准》GB3096-2008 中的 2 类标准限值；北桥头居民点、马峰头居民点昼间噪声按上述测值评价均符合《声环境质量标准》GB3096-2008 中的 1 类标准限值。

五、总量控制

通过核算（详见 9.3 污染物排放总核算），本项目年用水量为 1300 吨，废水年排放量为 1105 吨，CODCr 排放量为 0.055t/a、氨氮排放量为 0.006t/a，均符合总量控制要求。

六、验收结论

我单位建设项目已基本落实了环评报告提出的主要环保措施，经本单位自查，认为本项目符合环保设施竣工验收条件，将正式投入生产。

七、验收人员信息

验收人员名单见附件。

建设单位（盖章）杭州顿力安顿家居有限公司

2020年9月17日

抄送：杭州市生态环境局

杭州顿力安顿家居有限公司设备清单

序号	设备名称	型号	审批数量	实际数量	变化量	备注
1	圆锯机	MF-315Q	1	1	0	报告表 2020-32 号
2	圆锯机	MC-315AC	1	1	0	
3	自动切管机	YT-425CNCN-100-L	1	1	0	
4	气动锯管机	315B	1	1	0	
5	线切割机床	DK7735	1	1	0	
6	液压切弧机	φ50δ2.0	1	0	-1	
7	弯管机	SM38	1	1	0	
8	缩管机	PM-40	1	1	0	
9	双头弯管机	DB38-90	1	1	0	
10	单头弯管机	SB-52NC	1	2	+1	
11	单头弯管机	SB-51NC	1	0	-1	
12	圆管去毛刺机	--	1	1	0	
13	砂丝机	--	1	1	0	
14	砂带机	50*2100	1	1	0	
15	调直落料机	--	1	1	0	
16	调直落料机	φ1.5-4.0	1	1	0	
17	台式钻床	--	1	1	0	
18	台式钻床	Z512-2	3	3	0	
19	普通车床	CDS6150B/1000	1	1	0	
20	攻丝机	SWJ-12	1	1	0	
21	钻攻两用机	SWJ-6	1	1	0	
22	油压机	Y-18	1	1	0	
23	液压成型机	--	1	1	0	
24	台式压力机	J04-1/10KN	2	2	0	
25	冲床	JB23-6.3B	1	0	-1	
26	冲床	J23-16	3	3	0	
27	冲床	J23-25	2	2	0	
28	冲床	JB23-6.3	1	0	-1	
29	冲床	J23-6.3	5	5	0	
30	冲床	JZ21-100A	1	1	0	
31	冲床	JB23-63	1	2	+1	
32	冲床	JA23-40	1	1	0	
33	冲床	J23-35	2	1	-1	
34	储气罐	-2m ³	0	1	+1	
35	氩焊机	WSM-315P	2	2	0	
36	氩焊机	WSM-250	1	0	-1	

序号	设备名称	型号	审批数量	实际数量	变化量	备注
37	氩焊机	DT315P 数码逆变	1	0	-1	
38	氩焊机	WSM-315	1	2	+1	
39	二保焊机	MIG-280	2	0	-2	
40	二保焊机	YD-250RD	0	1	+1	
41	二保焊机	NBC-280	1	1	0	
42	二保焊机	MIJALL-288	1	1	0	
43	对焊机	UN1-25	1	1	0	
44	点焊机	DN-25	3	3	0	
45	点焊机	SA-60	4	4	0	
46	焊接机械手	MA2010	1	1	0	
47	焊接机械手	MAX-1400	0	1	+1	
48	折纸机	-ZE-8B/4	0	1	+1	
49	自动包装流水线	--	5	2	-3	
50	长管包装机	DXDY-XY250	1	1	0	
51	热缩包装机	YS-ZJ-1	1	1	0	
52	热熔机	4KW	1	1	0	
53	输送带	6000X1200X750	1	1	0	
54	皮带流水线	--	1	0	-1	
55	货梯	XO-HTVF3000KG/0.5M/S	1	0	-1	
56	电动单梁起重机	LDA-5T	1	1	0	
57	叉车	CPCD	1	0	-1	
58	叉车	2T	1	0	-1	
59	圆锯机	MC-315AC	1	1	0	报告表 2020-31 号
60	自动切管机	375CN-1000	1	1	0	
61	气动锯管机	315B	1	1	0	
62	液压切弧机	自制	1	1	0	
63	去毛刺机	自制	1	1	0	
64	立式砂带机	JH-02A200	1	1	0	
65	轮管机	LG17B	0	1	+1	
66	调直落料机	--	2	2	0	
67	台式钻床	Z512-2	3	2	0	
68	台式钻床	Z512	1	0	0	
69	缩管机	SG-386	1	1	0	
70	模板专用攻丝机	--	1	1	0	
71	攻丝机	SWJ-12	1	1	0	
72	钻攻两用机	ZS4120	1	1	0	
73	自动螺丝机	YH-630	1	1	0	
74	打圈机	DQ2-8	1	1	0	

序号	设备名称	型号	审批数量	实际数量	变化量	备注
75	打螺塞机	自制	1	1	0	
76	冲床	J23-25	3	2	-1	
77	冲床	J23-35	1	0	-1	
78	冲床	J23-6.3	2	1	-1	
79	冲床	JA23-40	3	3	0	
80	台式压力机	J04-1/10KN	1	1	0	
81	点焊机	-	2	2	0	
82	点焊机	DN-60KBL	1	1	0	
83	点焊机	SA-600	2	2	0	
84	点焊机	KEE-150	1	1	0	
85	氩焊机	--	1	0	-1	
86	氩焊机	WSM-315	1	1	0	
87	氩焊机	WSME315B	1	1	0	
88	二保焊机	YD-250RD	1	1	0	
89	二保焊机	YD-250DR	1	1	0	
90	对焊机	UN-25Q	1	1	0	
91	对焊机	SBA-060	1	1	0	
92	焊接机械手	MA2010	1	1	0	
93	电焊机	200A	1	1	0	
94	自动包装流水线	--	5	6	+1	
95	全自动双面胶贴标机	AS-B01(3)	1	0	0	
96	叉车	CPCD20-AG51(2t)	1	1	0	
97	叉车	CPCD15	1	1	0	
98	电动堆垛车	PBS16	1	1	0	
99	电动堆垛车	CDD16-AEZ3S	1	0	-1	
100	货梯	XO-HTVF3000KG/0.5M/S	1	0	-1	
101	叉车	CPC20HB	1	0	-1	
102	输送带	6000X1200X750	1	1	0	
103	电动单梁起重机	LD-5t	1	0	-1	
104	电动单梁起重机	A571-5t	1	0	-1	
105	电动单梁起重机	LDA-5T	1	1	0	

杭州顿力安顿家居有限公司建设项目环境保护设施竣工验收会议纪要

2020年9月17日，杭州顿力安顿家居有限公司组织环评单位浙江省工业环保设计研究院有限公司、监测单位浙江鸿博环境检测有限公司，对杭州顿力安顿家居有限公司建设项目的环境保护设施进行竣工验收。与会代表进行了现场检查，并听取有关单位汇报，经认真研究讨论形成会议纪要如下：

一、项目基本情况

杭州市余杭区仁和街道顿力路1号。2020年8月12日通过环保审批，审批规模为年产家居用品、厨房用品、卫浴用品、户外家具1000万套。2020年9月7日，杭州南仑实业有限公司在设备、生产工艺、厂地、产品方案、人员等不变的情况下将年产日用金属制品1000万件、卫浴用品50万套迁建项目（报告表2020-31号）转让给杭州顿力安顿家居有限公司。因此，本项目审批规模合计为年产日用金属制品1000万件、卫浴用品50万套、家居用品、厨房用品、卫浴用品、户外家具1000万套，实际生产规模为与环评审批一致。

二、工程变动情况

该项目的性质、建设地点、产能、生产设备、生产工艺与环评及批复基本一致。无重大变动情况。

三、环保“三同时”落实情况

1、废水：根据现场踏勘，本项目废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳管排放。

根据监测结果，监测期间，企业所测生活污水排放口水样中pH值、化学需氧量、悬浮物符合《污水综合排放标准》GB8978-1996中的三级标准限值要求，氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013。

2、废气：根据现场踏勘，本项目废气主要为焊接过程中产生的焊接烟尘，下料打磨抛光过程中产生金属粉尘等。金属粉尘自然沉降在加工工位附近，及时清扫；焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放。

根据监测结果，监测期间，该企业所测厂界颗粒物的浓度均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996中表2无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：监测期间，该企业所测厂界南侧昼间噪声按上述测值评价均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中4类标准；西北两侧昼间噪声按上述测值评价均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中2类标准；栅口角居民点昼间噪声按上述测值评价均符合《声环境质量标准》GB3096-2008中的2类标准限值；北桥头居民点、马峰头居民点昼间噪声按上述测值评价均符合《声环境质量标准》GB3096-2008中的1类标准限值；

4、固废：根据现场踏勘，本项目产生的一般固废主要有废金属屑、金属边角料、废焊料、

焊渣以及生活垃圾；产生的危险废物有废乳化液、废机油。废金属屑、金属边角料、废焊料、焊渣出售给物资回收部门综合利用；废乳化液、废机油委托杭州立佳环境服务有限公司处置；职工生活垃圾由环卫部门定期清运。企业建有一处危废暂存库，地面采用水泥硬化，设置导流沟及收集井，各危险废物分类存放，并粘贴危废标签。仓库外张贴危废仓库标识，并由专人管理，各类危废分别台账记录。

杭州顿力安顿家居有限公司建设项目在实施过程及运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环境影响报告表及嘉兴市生态环境局审查意见中要求的环保设施和有关措施，可自行出具验收意见。

建设单位（盖章）杭州顿力安顿家居有限公司

检测单位（验收报告编制单位）（盖章）浙江鸿博环境检测有限公司

环评单位：浙江省工业环保设计研究院有限公司（签字）陈英

2020年9月17日

环境保护设施竣工验收会议签到单

会议时间：2020 年 9 月 17 日

单位类型	单位名称	参会者签名	联系电话
建设单位	杭州顺力安顿家居有限公司	沈忠连	13588691881
验收监测单位 (验收报告编制单位)	浙江雅博环保科技有限公司	罗荣	18757131860
设计单位			
施工单位			
环评单位	浙江省工业设计研究院有限公司	陈英	13486158827
补充说明 编制单位			
监理单位			
专家 1			
专家 2			
专家 3			
专家 4			
专家 5			